

Higrostatto mecánico MFR 012



- **Humedad relativa regulable**
- **Cambio por contacto inversor**
- **Alta capacidad de conmutación**
- **Terminales de fácil acceso**
- **Fijación por clip carril DIN 35 mm**

El higrostatto mecánico MFR 012 se utiliza para el control de resistencias o ventilación en la envolvente cuando la humedad crítica relativa ha sobrepasado el 65 % RH. Con el higrostatto se evita la condensación y corrosión de los componentes.



Datos técnicos

Histéresis (humedad)*	4 % RH (± 3% tolerancia)
Velocidad de aire admisible	15 m/seg
Clase de contacto	Contacto inversor
Duración de vida	> 50.000 ciclos
Min. Potencia de conexión	AC/DC 20 V, 100 mA
Máx. Potencia de conexión	AC 250 V, 5 A
	DC 20 W
Corriente de conexión máx.	AC 16 A - 10 segundos
Conexión	borne de 3-polos, par de apriete 0,5 Nm máx.:
	hilos rígidos 2,5 mm ²
	hilos flexibles 1,5 mm ²
Fijación	clip para carril de 35 mm DIN, EN 60715
Carcasa	plástico según UL94 V-0, gris claro
Dimensiones	67 x 50 x 38 mm
Peso	aprox. 60 g
Posición de montaje	variable
Humedad de servicio/almacenamiento	máx. 90% RH (sin condensación)
Temp. servicio / almacenamiento	0 a +60 °C (+32 a +140 °F) / -20 a +80 °C (-4 a +176 °F)
Grado de protección	IP20
Homologaciones	UL File No. E164102

*a 50 % RH

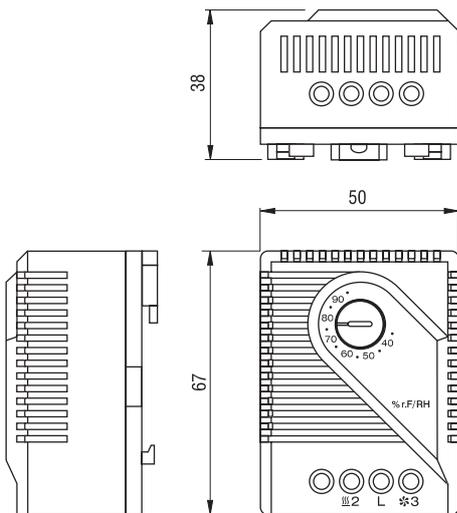
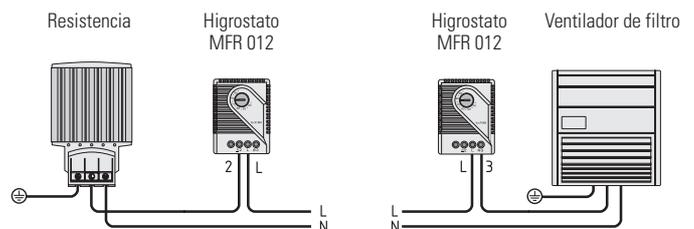
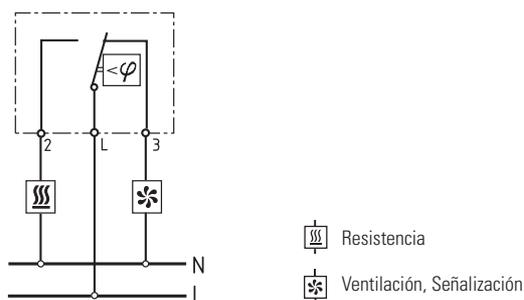


Diagrama de conexión



Ejemplo de conexión

Art. No.	Campo de regulación
01220.0-00	35 a 95% RH